

药品高温低湿试验箱（高端版） High Temperature And Low Humidity Test Chamber

使用范围：

- XI-HTLH-2T 单箱系列试验箱能够提供稳定可靠的温度湿度环境，专用于制药行业，满足大输液、皮肤科药物等特殊药类 40℃ /20%RH 和 25℃/40%RH 的低湿试验测试，以检查药物是否确保达到有效期。也适用于新药研发的条件考察。

产品特点：

- 采用进口品牌优质部件，保证长期连续运行，性能稳定可靠。
- 专用触摸屏温湿度控制器，大小可选，控制稳定、操作方便、寿命长。
- 三级权限管理，审计追踪功能，保证数据的真实性、一致性、安全性。
- 进口品牌高精度温度、湿度传感器，漂移小、无需维护。
- 独立限温报警系统，超过限定温度仪器将停止运行。
- 两套进口品牌全封闭耐热型压缩机，R134a 环保制冷、低噪音、寿命长。
- 电热蒸汽式加湿器，外部循环供水系统，延缓长菌问题，避免二次交叉污染。
- 双开门设计，大门带钥匙锁，含可视观察窗，防止无关人员开门影响试验。
- 标配嵌入式微型打印机，可实时打印温湿度曲线和数据。
- 标配 USB 接口，可导出控制器中电子记录数据，备份存储。
- 标配以太网接口，可联网通过计算机监控单台或多台仪器。
- 标配手机短信监控报警器，一张手机卡可管理多台设备。
- 标配验证孔，提供符合要求的 3Q 文件资料，并提供专业的验证服务。
- 满足 FDA、ICH、JJF-2019 和国家药典相关试验要求。
- 制造执行标准（技术条件）：参照 GB/T 10586-2025。



主要配置：



技术参数：

| 型号 | XI-150HTLH-2T | XI-250HTLH-2T | XI-500HTLH-2T | XI-800HTLH-2T | XI-1000HTLH-2T |
|-----------|-------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| 容积 (L) | 150 | 250 | 500 | 800 | 1000 |
| 温度范围 | 0~65℃ | | | | |
| 温度波动度 | ≤±0.5℃ | | | | |
| 温度偏差 | ≤±1℃ | | | | |
| 相对湿度范围 | 15~95%R.H | | | | |
| 相对湿度偏差 | ≤±3%R.H | | | | |
| 加湿方式 | 电热蒸汽式加湿器（外加湿，更节能；避免二次污染更方便维护保养） | | | | |
| 工作环境温度 | +5~40℃ | | | | |
| 内胆材质 | 304 镜面不锈钢 | | | | |
| 外壳材质 | 冷轧钢板喷塑 | | | | |
| 安全装置 | 电源过载保护、独立工作室超温保护、压缩机过载、超压保护、水堵、缺水保护 | | | | |
| 工作电源 | AC220V±10% 50HZ | | | | |
| 安装功率 (W) | 1200 | 1400 | 2000 | 2000 | 2200 |
| 载物板 | 2 层 | 3 层 | 4 层 | 4 层 | 4 层 |
| 内部尺寸 (mm) | 500X530X600 | 500X530X950 | 800X650X950 | 1000X800X1000 | 1000X1000X1000 |
| 外形尺寸 (mm) | 990X690X1360 | 990X690X1700 | 1300X810X1700 | 1500X960X1750 | 1500X1160X1750 |

注：尺寸标注为 D*W*H（深*宽*高），以上参数在标准条件下测得；可提供计量部门第三方测试报告（选配）